

Наиболее распространенная стандартная программа стерилизации методом автоклавирования (давление — 2,0 бара, температура — +134 °С, общее время цикла — 20 минут, время стерилизации — 4 минуты).

Стерилизация в данном случае проводится в несколько фаз:

1. Нагрев стерилизационной камеры.
2. Вытеснение воздуха из камеры.
3. Увеличение давления и температуры до заданных значений (+134 °С).
4. Стабилизация давления и температуры внутри стерилизационной камеры.
5. Протекание цикла стерилизации в течение заданного времени (4 минуты).
6. Понижение давления путем выпуска пара через клапан.
7. Уравнивание давления в камере до значения атмосферного.

После этого дверца может быть открыта и стерилизуемый материал извлечен из камеры.

При стерилизации инструментов и материалов в автоклаве следует учитывать, что любой тип обрабатываемого материала вызывает конденсацию влаги. Поэтому в процессе работы необходимо избежать появления перегретого пара и удалить весь воздух из термокамеры. В автоклавах компании «МОСОМ» предусмотрено создание вакуума в камере перед началом цикла и комбинированная вакуумная сушка после стерилизации, которая объединяет действие вакуумной отсасывающей помпы и принудительной вентиляции воздухом, проходящим через специальный антибактериальный фильтр.

Стандартная программа стерилизации методом автоклавирования (давление — 2,0 бара, температура — +134 °С, общее время цикла-20 минут, время стерилизации — 4 минуты).

Материалы и инструменты, хорошо переносящие автоклавирование:

- Хирургические и стоматологические инструменты из нержавеющей стали.
- Инструменты из углеродистой стали, алюминия и других металлов.