

на специальной консолидержателе для дополнительного удобства в ходе процесса упаковки. При этом положение упаковочной ленты (пленкой вверх или вниз) значения не имеет. Процедура упаковки инструментов в пакеты не отличается от упаковки на импульсной упаковочной машине, с той лишь разницей, что не требуется времени на остывание частей аппарата между циклами упаковки.

Автоклавиrowание стоматологических инструментов и материалов является самым надежным, а часто и единственно возможным способом стерилизации (например, при стерилизации стоматологических наконечников, световодов ламп для полимеризации пломбирочных материалов, ваты, марли и т.д.). В большинстве стран мира автоклав является стандартным оборудованием любого стоматологического кабинета.

Компания «МОСОМ» — один из мировых лидеров по выпуску высококласных паровых автоклавов. Своим стратегическим направлением фирма избрала создание компактных автоматических автоклавов непосредственно для лечебных кабинетов. Ее автоклавы *«Prima»*, *«Proxima»* и *«Exacta»* очень популярны на мировом рынке стерилизационной аппаратуры.

Принцип автоклавиrowания основан на законе Бойля-Мариотта, который устанавливает зависимость между давлением, температурой и объемом. При автоклавиrowании происходит воздействие насыщенного водяного пара на поверхность обрабатываемого материала при требуемой температуре в течение установленного времени. Давление само по себе не является стерилизующим фактором, но оно необходимо, чтобы водяной пар достиг нужной температуры.

Когда нагретый водяной пар входит в контакт с какими-либо материалами или веществами, он передает им некоторое количество теплоты, в результате чего температура обрабатываемых предметов повышается. Это продолжается до тех пор, пока не будет достигнуто тепловое равновесие, после чего давление не увеличивается и теплообмена не происходит. Автоклав выходит на стерилизационный режим, который должен продолжаться в течение времени, предусмотренного нормативными документами и инструкциями фирмы-производителя.