

химического контроля. Перечисленные данные регистрируются в «Журнале учета работы стерилизаторов воздушного, парового (автоклава)» (форма 275/у, утверждена приказом № 1034 МЗ СССР от 4.10.89 г.).

Контроль работы стерилизаторов осуществляют с помощью физического, химического и биологического (бактериологического) методов.

Физический метод предусматривает регистрацию температуры и давления в стерилизационной камере, а также времени проведения стерилизации.

Кроме того, ежедневно перед началом рабочей смены проводят контроль герметичности камеры автоклава с помощью вакуумного насоса. Для этого в рабочей камере создают максимально возможное разрежение. При выключенном вакуумном насосе давление в камере не должно изменяться в течение времени, предусмотренного инструкцией по эксплуатации для сушки материалов после стерилизации. Повышение давления в камере более 0,005 Мпа (0,05 кгс/см²) указывает на подсос воздуха.

Параметры режима работы стерилизатора следует контролировать в течение всего цикла стерилизации, проводимого в соответствии с паспортом на аппарат.

Химический метод контроля предназначен для оперативно-го отслеживания одного или нескольких параметров работы паровых, воздушных и газовых стерилизаторов с помощью *химических тестов* или *термохимических индикаторов*, которые вместе со стерилизуемыми инструментами и материалом помещаются в рабочую камеру стерилизатора.

Химический тест — это тонкостенная стеклянная трубка диаметром 4-5 мм, длиной 30-40 мм с запаянными концами.

Внутри нее находится определенное вещество, изменяющее свое агрегатное состояние и цвет при достижении определенной температуры. Если заданная температура стерилизации не была достигнута, равномерного расплавления и изменения цвета теста не происходит.