

В силу того, что различные материалы обладают различными свойствами, реакцией на стерилизацию, пористостью и консистенцией, для каждого материала следует использовать соответствующий режим стерилизации. При автоклавировании некоторых медицинских предметов и инструментов процесс нагрева бывает затруднен, поэтому общее время выдержки может изменяться в зависимости от типа стерилизуемого материала, его пористости, наличия или отсутствия упаковки и т.д.

Кроме того, существуют специальные режимы стерилизации жидкости методом автоклавирования. С этой целью используют стеклянные контейнеры, заполняя их на 2/3 объема. Для избежания повышения давления в контейнерах, их закрывают не герметично.

Таблица 13

Режимы стерилизации методом автоклавирования жидкостей

Стерилизуемый материал Параметры работы автоклава	Жидкости	Жидкости с температурой кипения выше 100°C
Температура	134°C	121°C
Давление	2,10 бар	1,08 бар
Время в минутах, не включая предварительной вакуумной фазы и фазы нагревания	общее время 12 (стерилизация + время на конденсацию паров)	общее время 30 (стерилизация + время на конденсацию паров)
Общее время выдержки (в минутах)	57	70

Стерилизованный материал должен храниться с соблюдением всех правил асептики и антисептики. Автоклав «Prima» представляет собой базовую модель из ассортимента, поставляемого фирмой «МОСОМ». Данный автоклав отличаются высокий уровень выполнения цикла, эффективная обработка твердых материалов, сокращенное время стерилизации, простота в использовании и компактность. Эта модель весьма привлекательна с точки зрения соотношения цена качество рабочие характеристики.