

При проведении предстерилизационной очистки нужно строго следовать рекомендациям фирмы-производителя по концентрации, температуре раствора и времени обработки. Кроме того, нужно следить за годностью рабочего раствора: некоторые средства, например, «Биолот», «Лизетол АФ», «Пероксимед» и др., используются однократно, другие, например, «Луч», «Зифа», «Дюльбак», — двукратно. Растворы средств применяют до загрязнения (изменение внешнего вида), но не более времени, указанного в инструкции к данному препарату. Растворы на основе *перекиси водорода* и моющего средства можно использовать до шести раз в течение рабочей смены (если раствор не загрязнен, т.е. не изменил свой внешний вид).

Следует иметь в виду, что после обработки инструментария, загрязненного кровью, моющий раствор немедленно выливается и заменяется свежим.

Нужно отметить также, что применение новых, более эффективных средств и методов обработки инструментария позволяет не только ускорить и упростить проведение некоторых этапов, но и *объединить дезинфекцию и предстерилизационную очистку*, проводя их одномоментно. Например, при применении таких средств, как «Аламинол», «Лизетол АФ», «Велтолен», «Лизофин» и др., замачивание изделий производят после предварительной очистки их в этом же растворе.

После предстерилизационной очистки инструменты промываются дистиллированной водой и высушиваются горячим воздухом ($t = 85^{\circ}\text{C}$) до полного исчезновения влаги.

Предстерилизационная очистка механизированным способом в стоматологии наиболее часто проводится с использованием ультразвуковых установок типа «Серьга» и «Sonorex». Использование этих аппаратов в сочетании с применением моюще-дезинфицирующего средства «Лизетол АФ» позволяет совместить дезинфекцию и предстерилизационную очистку в один этап.

Инструменты, незагрязненные и загрязненные кровью или другими органическими веществами, сразу после применения погружаются в емкость аппарата с 4% раствором «Лизетола АФ» так, чтобы он полностью покрывал изделия. Каналы инструментов должны быть заполнены раствором без образования воздушных пробок. Разъемные изделия обрабатываются в разобранном